

## BOMBAS DE INYECCIÓN ZBC

### DESCRIPCIÓN

Las bombas de inyección **ZBC**, están especialmente diseñadas para la inyección a presión de **resinas aquarreactivas monocomponentes** a base de poliuretanos y resina epoxi así como para la inyección de **resinas bicomponentes**.

Las bombas están dotadas con un sistema de control de presiones y un kit de mantenimiento. Son equipos robustos, fiables y de fácil empleo.

**BOMBA MANUAL ZBC**



**BOMBA NEUMÁTICA  
ZBC-9 Y ZBC-9 C/L**

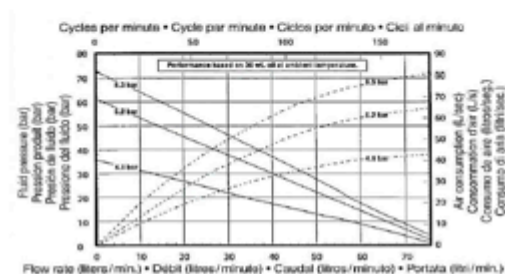


**BOMBA NEUMÁTICA  
ZBC 18-BICOMPONENTE**



Características	Bomba Manual		Bomba Neumática Monocomponente		Bomba Neumática Bicomponente
	Mono-componente	Bi-componente	ZBC 9 (bomba+Carro)	ZBC 9 CL (bomba)	ZBC 18
Peso	7 kg	14 kg	36 kg	22 kg	40 kg
Relación mezcla	----	----	----	----	1:1 (vol)
Entrada material	----	----	½ pulgada		Dos de ½"
Salida material	½"	Dos de ½"	½ pulgada		Dos de ½"
Presión máxima Iny.	60 kgs/cm <sup>2</sup>		45 kgs/cm <sup>2</sup>		80 kgs/cm <sup>2</sup>
Materiales	Acero		Acero carbono		Acero carbono
Máximo caudal	1-2 l/min	2-4 l/min	15 l/min		30 l/min

**Monocomponente**



**Bicomponente**



### Dalper España:

Av. Fuente Nueva 4 Planta 2ª  
Oficinas 3-4  
28703 S.S de los Reyes (Madrid)  
Tel.: +34 91 653 48 01 - Fax.: +34 91 704 94 84  
Mail: [administracion@dalpersl.com](mailto:administracion@dalpersl.com)

### Dalper Chile SpA

Avenida Américo Vespucio, 400, Pudahuel.  
Centro Logístico Bodegas San Francisco, Bodega Y17.  
Santiago, Región Metropolitana  
Teléfonos: +56 9 79969163  
+56 9 57587223  
+56 9 75685033

Mails: [administracion@dalpersl.com](mailto:administracion@dalpersl.com)  
[csantos@dalpersl.com](mailto:csantos@dalpersl.com)

### APLICACIONES A SEGUIR

#### PRECAUCIONES

- ✓ Antes de su utilización, comprobar todas las uniones a la manguera de inyección y obturador.
- ✓ Las copas deben estar siempre llenas de aceite lubricante adecuado.
- ✓ La bomba debe funcionar en posición totalmente vertical.
- ✓ Hay que evitar la introducción de humedad ante, durante y después de la inyección de resina aquarreactiva.
- ✓ Hay que evitar que los componentes se mezclen antes de llegar al mezclador estático.

#### LIMPIEZA

- ✓ Para las paradas diarias normales (comida, fin de jornada, etc.) hay que limpiar el equipo con el **disolvente ZBC P-10**, hacer circular los equipos completos (cuerpos de bomba, mangueras, etc.) en circuito cerrado, con unos 20 l de **disolvente ZBC P-10**, por cada componente en caso de la **bomba ZBC bicomponente**, durante 10 minutos.
- ✓ Dejar todo el circuito lleno del **disolvente ZBC P-10** hasta la siguiente utilización.
- ✓ Para una parada larga consultar con nuestro departamento técnico.

#### AVERIAS

Si la bomba no suministra resina:

- ✓ Comprobar si hay problemas NO relacionados con la bomba, incluyendo si la manguera de salida está taponada, restrictiva ó doblada. Elimine la presión del sistema de las bombas y limpie cualquier obstrucción en los conductos de material de entrada ó salida.
- ✓ En las bombas neumáticas compruebe todas las juntas incluyendo las empaquetaduras.
- ✓ En las bombas manuales comprobar el estado de deterioro de las 3 juntas del cuerpo de bomba.
- ✓ Las bolas de control de ascenso/descenso pueden estar mal asentadas. Quite la bola de la válvula de aspiración y revise y limpie la zona de la bola y del asiento. Reemplace si alguno de ellos están dañados.

#### Dalper España:

Av. Fuente Nueva 4 Planta 2ª  
Oficinas 3-4  
28703 S.S de los Reyes (Madrid)  
Tel.: +34 91 653 48 01 - Fax.: +34 91 704 94 84  
Mail: [administracion@dalpersl.com](mailto:administracion@dalpersl.com)

#### Dalper Chile SpA

Avenida Américo Vespucio, 400, Pudahuel.  
Centro Logístico Bodegas San Francisco, Bodega Y17.  
Santiago, Región Metropolitana  
Teléfonos: +56 9 79969163  
+56 9 57587223  
+56 9 75685033

Mails: [administracion@dalpersl.com](mailto:administracion@dalpersl.com)  
[csantos@dalpersl.com](mailto:csantos@dalpersl.com)